

# BOTTES INCENDIE MULTI-USAGE

## Modèle 539GM02



Photo non contractuelle

**CERTIFIEES EN 15090 - 2006**

**EN 15090 - Type 2 - Niveau Hi3 - F2A**

### **DESCRIPTIF :**

Botte multi-usages en cuir (= classe 1), équipée de semelle anti perforation et coque selon la norme EN 15090 : Métal  
Montage NORVEGIEN sur mur gravé entoilé, donc entièrement ressemblable  
Double système de serrage constitué d'un laçage frontal et de deux fermetures à glissières droites positionnées de chaque côté, avec soufflets d'étanchéité  
Chaussure antistatique (F2A)

**Pointures :** Du 35 au 49

## **LES PERFORMANCES DES MODELES VPS :**

Les performances évoquées ci-dessous ont été mesurées par le laboratoire agréé CTCP pour valider la certification EN15090 des modèles.

Les résultats prouvent le niveau de qualité\*\*\* des rangers EN15090 VPS.

Sont reprises ci-dessous les performances orientées sur la qualité de protection du produit et celles orientées sur le confort.

### **QUALITE de la PROTECTION :**

TEST NORME/ PARAGRAPHE	NIVEAU D'EXIGENCE MINIMAL	PERFORM VPS
ISOLATION CONTRE LA CHALEUR  EN 15090 § 6.3.1.	<p><b><u>Température à l'intérieur des chaussures</u></b> La température à l'intérieur des chaussures ne pourra pas être supérieure à 42°C - après exposition :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pendant 30 mn, à une T° de 150° = Hi1</li> <li>- pendant 10 mn à une T° de 250°C = Hi2 ou Hi3 selon dégradations</li> </ul> <p><b><u>Dégradation</u></b> Les chaussures ne pourront pas présenter de signes graves de dégradation, après exposition :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pendant 30 mn à une T° de 150° = Hi1</li> <li>- pendant 20mn à une T° de 250° = Hi2</li> <li>- pendant 40mn à une T0 de 250° = Hi3</li> </ul>	Hi3
RESISTANCE AU DECHIRE- MENT DU CUIR EN 20345 § 5.4.3	minimum 120 N	169 N
RESISTANCE A LA PERFORATIO DE LA SEMELLE EN 20345 § 6.2.1.1	minimum 1100 N	1778 en composite  1220 en acier
ABSORPTION DE L'ENERGIE DANS LE TALON EN20345 § 6.2.4	minimum 20 joules	27 joules
RESISTANCE HYDROCARBURES EN 20345 § 5.8.7	<p>AUX</p> <p>Augmentation de volume: maximum 12%</p> <p>Augmentation de dureté inférieure à 10 Shore A</p>	4%  < 10 Shore A
EPAISSEUR DE LA SEMELLE DE MARCHE EN 20345 § 6.4.2	minimum 4 mm (hors épaisseur des crampons)	7,3 mm
PROFONDEUR DES CRAMPONS EN 15090 § 6.7.2	minimum 3mm	6,2 mm

**CONFORT :**

TEST NORME/ PARAGRAPHE	NIVEAU D'EXIGENCE MINIMAL	PERFORM VPS
PENETRATION ET ABSORPTION D'EAU ( TIGE) EN 20345 § 6.3.1	pénétration maximum acceptée: 0,2g  absorption maximum acceptée : 30%	0,01g  3%
ABSORPTION D'EAU ET DESORPTION D'EAU DE LA SEMELLE PREMIERE EN 20345 § 5.7.3	Absorption d'eau: minimum 70 mg/cm <sup>2</sup>  Désorption d'eau: minimum 80%	145 mg/cm <sup>2</sup>  109%
ABSORPTION DE L'ENERGIE DANS LE TALON EN20345 § 6.2.4	minimum 20 joules	27 joules

**MATERIAUX :**

Cuir de la tige, de l'empeigne et des quartiers :

Cuir lisse, croupon pleine fleur avec épaisseur minimale de 2.4 mm, traité hydrofuge, coloris noir

Première de montage en non tissé composite antistatique. Talonnette de propreté en cuir.

Trépointe en cuir épaisseur minimale de 2.5 mm (cousu norvégien).

Intercalaire en caoutchouc.

Semelle en caoutchouc, monobloc, crantée sur le devant, le talon mais aussi sous la cambrure. Isolante contre la chaleur conformément à la norme EN 15090, de niveau Hi 3 (le plus élevé). Résistante aux produits chimiques (selon prEN13832-2004).

Talon à dispositif alvéolaire d'absorption des chocs.

Coque en métal, conforme aux exigences des normes EN20344/EN20345 relatives aux chaussures de sécurité

Dispositif de léger blocage de la tirette des fermetures à glissière pour éviter l'ouverture intempestive

Lacets en aramide (non-feu). Fils de couture traités non-feu.

Marquage conforme aux exigences de la norme EN15090. Dont Numéro de série pour traçabilité.



**VETEMENTS PROTECTION SECURITE**

### **Entretien :**

Afin de conserver à vos chaussures en cuir leur qualité de respirabilité, d'imperméabilité et de confort, il est recommandé de les nettoyer et les entretenir régulièrement.

Il est recommandé de les passer régulièrement à l'eau courante pour en déloger les saletés. En cas de boue séchée, il convient d'utiliser une brosse à poil doux.

Les fibres du cuir perdent progressivement leurs huiles et leur graisse. Il faut ainsi régulièrement donner un substitut à ces corps gras. Vous pouvez utiliser des imperméabilisants à base de cires ou d'huiles. Les produits à base de cire sont à privilégier car leur effet protège à long terme. Les produits à base d'huile fonctionnent bien également, ( à l'exception de ceux à base de graisses ou huiles animales qu'il faut proscrire). Ces produits doivent idéalement pénétrer à chaud (sèche-cheveux par exemple).

Les pâtes à base d'eau sont également des produits corrects mais à effet plus limité dans le temps. A appliquer sur un cuir mouillé auparavant pour une meilleure pénétration.

Les imperméabilisants à base de silicone sont à déconseiller : plus coûteux, il n'offre qu'une protection superficielle car le silicone ne pénètre pas et est très sensible aux frictions.

### **Garantie et Réparations :**

Les rangers sont garantis un an contre vices et défaut de fabrication.

Les réparations suivantes sont possibles : remplacement de la semelle de marche, remplacement intégral de toute la semelle (semelle de marche + semelle anti perforation + première), changement de fermetures à glissière, remplacement d'œillets.

Ces réparations peuvent être effectuées par VPS en usine, par un maître bottier, ou par un cordonnier à faire agréer préalablement par VPS.